

NYCOA Polyamide 2012

Polyamide + TPE

Nycoa (Nylon Corporation of America)

Описание материалов:

NYCOA 2012 is a flexible Nylon copolymer TPE particularly suitable for extrusion and injection molding applications. It has a moderately high melt viscosity, excellent processability and yields extremely tough and resilient finished articles.

NYCOA 2012 is recommended for applications that demand easy flow, exceptional toughness, and flexibility with low moisture absorption. Its melt viscosity and strength provide ease of processing for tubing, profile, and molded articles. The high thermal an

NYCOA 2012 possesses excellent impact resistance and flexibility, without the use of plasticizer or other exuding additives. It is available with custom additive packages: heat stabilizer, UV stabilizer, flame retardant and/or customer colors.

Главная Информация	
Характеристики	Низкая гигроскопичность Сополимер Хорошая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Хорошая мобильность Хорошая гибкость Хорошая химическая стойкость Хорошая прочность Гибкий Средняя и высокая вязкость
Используется	Фитинги для труб Профиль
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	1.0	%	ASTM D570
Saturation	5.5	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	57.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	300	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	1380	MPa	ASTM D790

Flexural Strength ⁴	49.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура плавления	205	°C	

Дополнительная информация

Water Extractable, NYCOA Method: 0.8 %The value listed as Melting Point was tested in accordance with ASTM D789.Tensile Elongation at Break, ASTM D638: 300+%

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	216 - 227	°C
Средняя температура	221 - 238	°C
Передняя температура	232 - 249	°C
Температура сопла	243 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	243 - 254	°C
Температура формы	21.1 - 48.9	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.138 - 0.345	MPa
Подушка	1.59 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	18.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	

NOTE

1.	51 mm/min
2.	51 mm/min
3.	51 mm/min
4.	51 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

