

MAJORIS BG200

20% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

BG200 is a 20% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural, but other colours can be provided on request.

BG200 has been developed especially for demanding applications in automotive industry.

BG200 has high rigidity and impact strength, very good long term heat resistancy, good dimensional stability and good creep resistancy also at high temperatures.

APPLICATIONS

Product requiring very high overall mechanical performance such as:

Air filter cases

Lamp housing

Fans and shrouds

Miscellaneous technical items

Can suitably be made from BG 200.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Химическая муфта		
	Высокая ударопрочность		
	Перерабатываемые материалы		
	Хорошее сопротивление ползучести		
Используется	Теплостойкость, высокая		
	Фильтр		
	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Чехол		
	Доступные цвета		
Формы	Натуральный цвет		
	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.4	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.90 - 1.1	%	Internal method

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	75.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	4600	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	36	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	145	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	135	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat