

RTP 283E

20% углеродного волокна

Polyamide

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

RTP 200 E Series is based on amorphous nylon. Because it is amorphous it has better dimensional stability than the high crystalline nylons yet retains the desirable properties of the nylon family.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Аморфный		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.10	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	193	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	12400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	276	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	138	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	80	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	640	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	149	°C	ASTM D648

1.8 MPa, not annealed	143	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	1.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.72	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	10	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm, RTP Tested)	HB		UL 94
Дополнительная информация			
Molding shrinkage, Linear-flow, ASTM D955, 0.25in: 2mil/in			
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	271 - 299	°C	
Средняя температура	271 - 299	°C	
Передняя температура	271 - 299	°C	
Температура формы	65.6 - 98.9	°C	
Давление впрыска	103 - 124	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat