

DuraGrip® DGR 6185BK

Thermoplastic Elastomer

Advanced Polymer Alloys

Описание материалов:

DuraGrip® 6185BK is a black, special purpose Melt Processible Elastomer (MPE) that is easy to use in injection molding and extrusion processes. DGR 6185BK has an excellent soft touch feel and will Bond to varying Nylons, ABS, PC, PC/ABS. DuraGrip™ 6100 series is hygroscopic and requires drying prior to use.

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая адгезия Мягкий
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D471, ISO 2781
Формовочная усадка			
Flow: 1.59mm	1.9	%	
Flow: 3.18mm	1.2	%	
Transverse flow: 1.59mm	1.0	%	
Transverse flow: 3.18mm	0.80	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec)	85		ASTM D2240, ISO 48

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	160	mg	ASTM D3389

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение (100% Strain)	19	%	ASTM D412
Tensile Stress (100% Strain, 23°C)	10.1	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	14.7	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	260	%	ASTM D412, ISO 37
Tear Strength ¹ (24°C)	54.3	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395, ISO 815
24°C, 22 hr	23	%	ASTM D395, ISO 815

70°C, 22 hr	65	%	ASTM D395, ISO 815
100°C, 22 hr	82	%	ASTM D395, ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе			
70°C, 168 hr	-16	%	ASTM D573, ISO 188
100% strain, 70°C, 168 hr	-4.0	%	ASTM D573
100°C, 168 hr	-19	%	ASTM D573, ISO 188
100% strain, 100°C, 168 hr	-6.0	%	ASTM D573
100% strain 70°C, 168 hr	-4.0	%	ISO 188
100% strain 100°C, 168 hr	-6.0	%	ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе			
			ASTM D573, ISO 188
70°C, 168 hr	-15	%	ASTM D573, ISO 188
100°C, 168 hr	-21	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение объема			
24°C, 168 hr, in reference fuel B	87	%	ASTM D471
70°C, 168 hr, ASTM Standard Oil (No. 1)	27	%	ASTM D471
70°C, 168 hr, in IRM 903 oil	130	%	ASTM D471
70°C, 168 hr, in water	1.0	%	ASTM D471, ISO 1817
24°C, 168 hr, in reference fuel B	87	%	ISO 1817
70°C, 168 hr, in ASTM #1 oil	27	%	ISO 1817
70°C, 168 hr, in IRM 903 oil	130	%	ISO 1817
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-51.1	°C	ASTM D746, ISO 812
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (190°C, 300 sec ⁻¹)	1060	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	65.6	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	3.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Задняя температура	204 - 221	°C	
Средняя температура	216 - 227	°C	
Передняя температура	227 - 238	°C	
Температура сопла	227 - 249	°C	
Температура обработки (расплава)	227 - 254	°C	
Температура формы	43.3 - 54.4	°C	
Давление впрыска	1.03 - 3.45	MPa	
Screw Speed	25 - 100	rpm	

Инструкции по впрыску

Injection Speed: 1 to 3 in³/sec Injection Time (1st Stage/Boost): 0.5 to 2 sec Second Stage Pressure: 150 to 300 psi Second Stage Time: 3 to 10 sec Cooling Time: 10 to 20 sec Back Pressure: 20 to 50 %

NOTE

1. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

