

## VALOX™ K4560 resin

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

**SABIC Innovative Plastics** 

## Описание материалов:

30% glass reinforced PBT. Impact modified, high flow, hydrolytically stable.

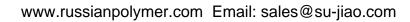
Главная Информация				
UL YellowCard	E45329-101938154			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Модификация удара			
	Высокая яркость			
	Стабильность гидролиза			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.50	g/cm³	ASTM D792	
Плавкий объем-расход (MVR)				
(250°C/2.16 kg)	12.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	
Формовочная усадка			Internal method	
Flow: 3.20mm	0.60 - 0.80	%	Internal method	
Transverse flow: 3.20mm	1.0 - 1.2	%	Internal method	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения <sup>1</sup>	8840	MPa	ASTM D638	
Прочность на растяжение				
Yield <sup>2</sup>	112	MPa	ASTM D638	



	107		
	101		
	110		
	112		
	115		
Fracture <sup>3</sup>	102	MPa	ASTM D638
Fracture <sup>4</sup>	96.0	MPa	ASTM D638
Fracture	120	MPa	ISO 527-2/5
длинение при растяжении <sup>5</sup>			ASTM D638
	3.0		
Yield	4.0	%	ASTM D638
	2.5		
	2.0		
	3.0		
	2.2		
Fracture	4.0	%	ASTM D638



	8000		
	7500		
	7100		
	7200		
50.0mm span <sup>6</sup>	7400	MPa	ASTM D790
7	7400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
	175	MPa	ISO 178
Fracture, 50.0mm span <sup>8</sup>	173	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	поминальное значение	Единица измерения	метод испытания
Зубчатый изод Impact	00	1/	ACTM DOCC
23°C	96	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	11	kJ/m²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	820	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>10</sup>	52	kJ/m²	ISO 180/1U
	6.10		
	7.56		
Ударное устройство для дротиков			
(00°C Total Engrave)		1	ASTM D3763
(23°C, Total Energy)	8.81	J	A3101 D3703
Тепловой	8.81	Единица измерения	Метод испытания
Тепловой			Метод испытания
<b>Тепловой</b> Температура отклонения при нагрузке	Номинальное значение	Единица измерения	Meтод испытания ASTM D648
Тепловой  Температура отклонения при нагрузке  0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	Номинальное значение	<b>Единица измерения</b> °C	Metoд испытания ASTM D648 ASTM D648





Содержание стекловолокна	30	%	ISO 3451
	4.2		
	4.5		
	4.2		

Дефлекторная деформация <sup>11</sup>	4.0	%	ASTM D790	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения		
Температура сушки	60.0 - 76.7	°C		
Время сушки	4.0 - 6.0	hr		
Время сушки, максимум	8.0	hr		
Рекомендуемая максимальная				
влажность	0.050	%		
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%		
Задняя температура	238 - 254	°C		
Средняя температура	243 - 260	°C		
Передняя температура	249 - 266	°C		
Температура сопла	243 - 260	°C		
Температура обработки (расплава)	249 - 266	°C		
Температура формы	65.6 - 87.8	°C		
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa		
Screw Speed	50 - 80	rpm		
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.038	mm		
NOTE				
1.	5.0 mm/min			
2.	Type 1, 5.0 mm/min			
3.	Type 1, 5.0 mm/min			
4.	Type 1, 50mm/min			
5.	Type 1, 5.0 mm/min			
6.	1.3 mm/min			
7.	2.0 mm/min			
8.	1.3 mm/min			
9.	80*10*4			
10.	80*10*4			
11.	1.3 mm/min, 50 mm span			



\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

