

PLUSTEK PA100/PA100NT-N

Polyamide 66

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

GENERAL PURPOSE POLYAMIDE 6.6 GRADE FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
UL YellowCard	E174094-102347783		
Характеристики	Универсальный		
Используется	Универсальный		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	1.4 - 1.8	%	ASTM D955
--	1.4 - 1.8	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	7.3	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	7.3	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	4.4	%	ASTM D570, ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	118		ASTM D785
R scale	118		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	85.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	> 10	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2740	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	120	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	2.5	kJ/m ²	ISO 179
23°C	3.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	No Break		ISO 179
23°C	No Break		ISO 179

Зубчатый изод Impact			
23°C	55	J/m	ASTM D256
-30°C	5.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	205	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	75.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками	150	°C	
Максимальная температура непрерывного использования	80	°C	
Воспламеняемость	12	mm/min	FMVSS 302
Температура плавления	264	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	120	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.60		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения	750	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	270 - 280	°C	
Средняя температура	280 - 300	°C	
Передняя температура	285 - 310	°C	
Температура формы	65.0 - 110	°C	
Давление впрыска	70.0 - 125	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	35.0 - 85.0	MPa	
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa	
Screw Speed	60 - 90	rpm	
Инструкции по впрыску			
Fill Speed: 50 to 75 mm/sec			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

