

KumhoSunny AES HW600G

Acrylonitrile Ethylene Styrene

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

AESHW600G is a kind of AES resin with good weather resistance ability, offering high rigidity ,high toughness and excellent processability.
Application:automobile outside parts as side-mirror, radiator grill, etc.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая технологичность Хорошая прочность Хорошая устойчивость к погоде Высокая жесткость		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
220°C/10.0 kg	17	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	24	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
--	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
--	52.0	MPa	ASTM D638
--	47.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break	22	%	ASTM D638
Break	25	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
--	2200	MPa	ASTM D790

-- ¹	2300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	72.0	MPa	ASTM D790
-- ²	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179
-30°C	7.0	kJ/m ²	
23°C	15	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴ (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm	200	J/m	ASTM D256
23°C ⁵	14	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed ⁶	78.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	95.0	°C	ASTM D1525 ⁷
--	96.0	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 95.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%	
Задняя температура	200 to 220	°C	
Средняя температура	210 to 230	°C	
Передняя температура	230 to 250	°C	
Температура сопла	230 to 240	°C	
Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

2.	2.0 mm/min
3.	4J
4.	4J
5.	5.5J
6.	120°C/h
7.	Rate B (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat