

HAIPLEN H30 K6 BA X0

30% стеклянная бусина

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer 30% glass beads reinforced chemical coupled self extinguishing V0.

UL94 V0 - all colors - 1,5 mm

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), laser printable (LP), detergent stabilized(D).

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-473671		
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer		
Характеристики	Химически Соединенные Мощнее средство стойкое Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Гомополимер Лазерная разметка Саморегулирование		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.25 to 0.35	%	
Across Flow	0.25 to 0.35	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	0.15	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	35.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638, ISO 527-2

Флекторный модуль	3200	МПа	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
-- ¹	40.0	МПа	ISO 178
Yield	40.0	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	35	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ASTM D1525, ISO 306/A 4 2
--	125	°C	ASTM D1525, ISO 306/B 5 3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	> 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.20 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	27	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 220	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	Yield		
2.	Loading 1 (10 N)		
3.	Loading 2 (50 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

