

VICOTE® 708

Polyetheretherketone

Victrax plc

Описание материалов:

VICOTE 708 and 709 grades are specially developed powder coatings (based on VICTREX HT™ polymer) with a higher Tg and melting point than the standard VICOTE products. VICOTE 708 and 709 grades deliver extended high temperature performance while offering all the key characteristics of standard VICOTE Coatings. Key features of VICOTE 708 and 709 grades include:

Retention of mechanical and physical properties at temperatures 30°C higher than other 700 series coatings.

Up to 3 times the wear resistance of standard 700 series coatings.

Higher levels of fatigue performance.

Higher creep modulus than standard 700 series coatings at 150°C

VICOTE 708 and 709 grade powders are available in various average particle sizes from 10 - 50 microns. The powders are off-white in color and are available in various melt viscosities depending on the film thickness and level of melt flow required. Typical film thicknesses range from < 100 microns up to 500 microns.

VICOTE 708 and 709 grades, like other non-coating grades of VICTREX HT polymer, are thermoplastic in nature and exhibit flow above the melt temperature. When processed using the correct guidelines, the coatings will exhibit the excellent properties that VICTREX HT polymer is renowned for.

High continuous use temperature of 260°C

Excellent wear abrasion and cut through resistance at these high temperatures

Excellent chemical and radiation resistance

Low level of extractables

Hydrolysis resistant

Inherently flame retardant

Главная Информация

Характеристики	Устойчивость к усталости		
	Огнестойкий		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая износостойкость		
	Устойчивость к гидролизу		
	Низкий уровень извлечения		
	Средняя термостойкость		
	Устойчивость к излучению (гамма)		
Используется	Нанесение покрытия		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 175,300		
Внешний вид	Кремowo-белый		
Формы	Порошок		
Метод обработки	Покрытие		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	g/cm ³	ISO 1183
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура непрерывного использования	260	°C	Internal Method

Температура перехода стекла	157	°C	DSC
Температура плавления	374	°C	DSC
RTI Elec	260	°C	UL 746
RTI Imp	260	°C	UL 746
RTI Str	260	°C	UL 746

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 to 150	°C
Время сушки	< 3.0	hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

