

RIALGLASS C 07 S 30 G

30% стекловолокно

Polypropylene Copolymer

RIALTI Srl

Описание материалов:

Polypropylene elastomerized heterphasic copolymer 30% glass fiber reinforced; base thermal stabilization; good stiffness and thermal properties; wide impact strength interval, up to -40°C.

Flowability specific for injection molding; available in versions natural and colored as per sample.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая термическая стабильность		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	0.95	%	
Flow	0.25	%	
Содержание золы	30	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	75		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	61.0	MPa	
Break, 23°C	60.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	3.0	%	
Break, 23°C	5.0	%	
Флекторный модуль ¹ (23°C)	4800	MPa	ISO 178

Флекторный стресс (23°C)	92.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-40°C	7.0	kJ/m ²	
-20°C	9.0	kJ/m ²	
23°C	17	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	135	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	103	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test	Pass		IEC 335
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 230	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat