

## LEXAN™ 923X resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

LEXAN923x is a UV stabilized high flow impact modified injection molding (IM) grade. This resin offers UL94 V0 @ 1.5mm flame retardancy based on non-bromine, non-chlorine FR systems, low temperature ductility characteristics and excellent processability with opportunities for shorter IM cycle times compared to standard PC. LEXAN 923x resin is a product available in a wide range of opaque colors and may be an excellent candidate for a wide range of applications.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара УФ-стабилизатор		
Характеристики	Без хлора Модификация удара Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Обрабатываемость, хорошая Высокая яркость Без брома Пластичность Огнестойкий		
Внешний вид	Непрозрачный Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.80	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	2100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	58.0	MPa	ASTM D638
Fracture	60.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield	6.0	%	ASTM D638
Fracture	110	%	ASTM D638

Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span)	2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	90.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	650	J/m	ASTM D256
23°C	780	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	65.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	123	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	140	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	6.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	6.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746
RTI Str	120	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.50 mm	825	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	825	°C	IEC 60695-2-13
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	270 - 295	°C	
Средняя температура	280 - 305	°C	
Передняя температура	295 - 315	°C	
Температура сопла	290 - 310	°C	
Температура обработки (расплава)	295 - 315	°C	

Температура формы	70.0 - 95.0	°C
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat