

## Zenite® 5145L

45% стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Zenite® 5145L is a 45% glass fiber reinforced and toughened liquid crystal polymer for injection molding. It has improved toughness.

Главная Информация			
UL YellowCard	E344082-100831258		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 45% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая прочность		
	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.75	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.50	%	ISO 294-4
Flow direction	0.090	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	115	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.1	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	11000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	190	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
1% strain	21.3	MPa	ISO 604
--	71.0	MPa	ISO 604
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	290	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	319	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	7.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	45	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.018		IEC 60250
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
Индекс кислорода	33	%	ISO 4589-2

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность расплава	1.480	g/cm <sup>3</sup>	Internal method
Температура выброса	265	°C	Internal method
Specific Heat Capacity of Melt	1500	J/kg/°C	Internal method
Thermal Conductivity of Melt	0.35	W/m/K	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	320 - 330	°C
Средняя температура	335 - 345	°C
Передняя температура	335 - 345	°C
Температура сопла	335 - 345	°C
Температура обработки (расплава)	325 - 345	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

#### Инструкции по впрыску

Feed Temperature: 40 to 60°C Zone 4 Temperature: 335 to 345°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

