

## NORYL GTX™ GTX975 resin

18% полезных ископаемых

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

NORYL GTX975 is a 18% mineral filled material especially designed for in- or on-line painted exterior automotive trim part, e.g. tankflaps and corner panels. This material combines high stiffness and excellent temperature resistance with conductivity for electrostatic painting in an unique way.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 18% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводимость		
	Жесткий, высокий		
	Распылитель		
	Теплостойкость, высокая		
Используется	Автомобильные внешние части Внешнее украшение автомобиля		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	10.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.80 - 1.2	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	3.5	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.1	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	4450	MPa	ASTM D638
--	4200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	69.0	MPa	ASTM D638
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>3</sup>	68.0	MPa	ASTM D638

Fracture	65.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	3.5	%	ASTM D638
Yield	3.5	%	ISO 527-2/5
Fracture <sup>5</sup>	4.5	%	ASTM D638
Fracture	4.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	4000	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	4000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	110	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	113	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>			
-30°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	30	J/m	ASTM D256
23°C	35	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>13</sup>			
-30°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	3.00	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	210	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>14</sup>	185	°C	ISO 75-2/Be
Викат Температура размягчения			
--	215	°C	ASTM D1525 <sup>15</sup>
--	195	°C	ISO 306/B50
--	200	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	5.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Flow: 23 to 60°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 60°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+3 - 1.0E+4	ohms-cm	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 110	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	80.0 - 100	°C
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	280 - 300	°C
Передняя температура	300 - 320	°C
Температура сопла	280 - 300	°C
Температура обработки (расплава)	300 - 320	°C
Температура формы	100 - 120	°C

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	120*10*4 mm
15.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

