

EnCom PA6U GR15 MF25 BK 42004

15% стекловолокно; 25% минеральное волокно

Polyamide 6

EnCom, Inc.

Описание материалов:

Glass & Mineral Filled Nylon 6

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу Минеральный, 25% наполнитель по весу		
Используется	Автомобильные Приложения Промышленное применение		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	5.5	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	122	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.3	%	ASTM D638
Флекторный модуль	10800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	188	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	53	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	213	°C	
1.8 MPa, Unannealed	199	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.57 mm)	НВ	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	73.9 to 93.3	°C	

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	238 to 282	°C
Средняя температура	238 to 282	°C
Передняя температура	243 to 296	°C
Температура сопла	243 to 296	°C
Температура обработки (расплава)	252 to 296	°C
Температура формы	71.1 to 104	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

