

Hanwha Total PP TB51

Talc

High Crystallinity Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

Описание материалов:

TB51 is a heat-resistant polypropylene compound designed for use in injection molding, and features highly improved strength and heat resistance. TB51 is manufactured by adding an inorganic filler, talc to polypropylene, produced with a variety of base PPs, such as HIPP (High Isotactic or High Crystalline Polypropylene), SAC special processing technology results in the highest quality. This product features superior rigidity and impact strength, long-term heat resistance and anti-static property and dimensional stability. This SAC product is widely used in electric and electronic parts, household appliances and automobiles.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Talc		
Добавка	Антистатический		
Характеристики	Антистатический Хорошая стабильность размеров Хорошая технологичность Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Высокая жесткость Высокая прочность Изофталлиновая		
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Электрические детали Электрическое/электронное применение Пищевые контейнеры Товары для дома		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.970	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	1.2 to 1.6	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	95		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	34.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	1960	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	54	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	130	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	180 to 200	°C	
Средняя температура	190 to 210	°C	
Передняя температура	200 to 220	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	39.2 to 88.3	MPa	
Удерживающее давление	58.8 to 98.1	MPa	
Screw Speed	30 to 80	rpm	

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 5.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

