

Daplen™ EG250AI

20% полезных ископаемых

Compounded Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

Daplen EG250AI is a 20% mineral reinforced impact modified polypropylene compound suitable for injection moulding. This material has an excellent balance between impact strength and stiffness, gives a good surface quality and is easy to process.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Жесткий, хороший		
	Высокая устойчивость к царапинам		
	Хорошая ударопрочность		
Используется	Обрабатываемость, хорошая		
	Отличный внешний вид		
	Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали Приборная панель автомобиля	
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Усадка ¹			Internal method
Anisotropic	0.10	%	Internal method
Isotropic	0.70	%	Internal method
Распыление-16 ГП(100 °C)		mg	DIN 75201
Emission	50.0	µgC/g	VDA 277
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	35.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1.75	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	21.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	5.2	%	ISO 527-2/50

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль ²	1.80	МПа	ISO 178
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	93.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	52.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	126	°C	ISO 306/A
--	49.0	°C	ISO 306/B
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Удерживающее давление	3.00 - 6.00	МПа	

Инструкции по впрыску

Feeding Temperature: 40 to 80°C Back Pressure: Low to Medium Screw Speed: Low to Medium Flow Front Speed: 100 to 200 m/min

NOTE

1. Radial Disk
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat