

## Trilliant™ HC HC0200-5001 XR Grey

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

The Trilliant® specialty compounds offer a complete system of specialty engineered materials, certified processes, services and technical support that enable healthcare OEM's to get to market ahead of competition. When specified, Trilliant® compound may incorporate agency rated materials that meet USP Class IV, FDA or ISO 10993 testing requirements.

This Trilliant® grade is a high density specialty compound featuring a sustainable material solution for radiation shielding and weighting & balancing applications. The composite material offers a high performance thermoplastic-based alternative to lead. This compound has densities similar to traditional metals and provides greater flexibility in design and processing.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая пропорция Нетоксичный		
Используется	Вес и баланс Радиационное экранирование Чехол Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Внешний вид	Серый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	8.00	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.50 - 1.5	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	85		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	3.00	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	200	%	ISO 37
Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 72 hr	20 - 30	%	ISO 815
70°C, 22 hr	80 - 90	%	ISO 815
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Теплопроводность <sup>1</sup>	1.0 - 2.0	W/m/K	ASTM E1461
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+6 - 1.0E+9	ohms	IEC 60093
Дополнительная информация			

Shielding properties:Attenuation coefficient at 511 keV = 0.83cm-1Half Thickness at 511 keV = 0.84cm

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура обработки (расплава)	200 - 220	°C
Температура формы	20.0 - 40.0	°C

#### NOTE

1. Through Plane

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat