

## Radilon® A LX 14080K 100 M NAT

Polyamide 66

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA66 medium-high viscosity injection moulding and extrusion grade. Heat stabilized. Natural colour.

Suitable for moulding parts with high thickness requiring good impact resistance. Typically used for railway applications, such as rail insulators.

ISO 1043 : PA66-T

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая ударпрочность Средняя вязкость
Используется	Изоляция Толстостенные детали
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-T

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Номер вязкости (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (Sulphuric Acid))	195	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
--	-----	----	--------------------	---------

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	--	МПа	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	80.0	--	МПа	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.5	--	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	50	--	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2980	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	115	--	МПа	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	70.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	240	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>3</sup>	260	--	°C	ISO 11357
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	--	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	270 to 290		°C	
Температура формы	70.0 to 90.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate			
<b>Экструзия</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура расплава	270 to 290		°C	
<b>NOTE</b>				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			

3. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

