

## ForTii® XS51

40% стекловолокно

Polyamide 4T

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

ForTii®XS51 is a Polyamide 4T (Nylon 4T) material, which contains a 40% glass fiber reinforced material. This product is available in the Asia-Pacific region.

ForTii®The main features of XS51 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Halogen-free

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Содержание фосфора, низкое (до нет) Без галогенов Огнестойкий

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.67	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	0.59	--	%	ISO 294-4
Flow	0.38	--	%	ISO 294-4

Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.5	--	%	ISO 62
--	-----	----	---	--------

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	18500	18500	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	230	210	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.3	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	17000	17000	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	350	310	МПа	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	14	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	90	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	250	--	°C	ISO 75-2/A
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность	30	--	kV/mm	IEC 60243-1
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.40 mm	V-0	--		IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	V-0	--		IEC 60695-11-10, -20
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	100		°C	
Время сушки	4.0 - 8.0		hr	
Задняя температура	320 - 330		°C	
Средняя температура	325 - 335		°C	
Передняя температура	330 - 335		°C	
Температура сопла	330 - 335		°C	
Температура обработки (расплава)	330 - 340		°C	
Температура формы	100 - 150		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	0.500 - 3.00		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat