

## Larton L K/20

20% углеродного волокна

Polyphenylene Sulfide

LATI S.p.A.

### Описание материалов:

Compound based on Linear Polyphenylene Sulphide (L-PPS).

Carbon fibre.

Very good chemical resistance. Very good thermal resistance. Low smoke toxicity index and optical density.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Высокая термостойкость		
	Низкая оптическая плотность		
	Низкий уровень дыма		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.20 to 0.30	%	
Flow : 2.00 mm	0.10 to 0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	18000	MPa	
60°C	16000	MPa	
90°C	12500	MPa	
120°C	9200	MPa	
150°C	7500	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	145	MPa	
Break, 60°C	125	MPa	
Break, 90°C	95.0	MPa	
Break, 120°C	65.0	MPa	
Break, 150°C	45.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	1.0	%	
Break, 60°C	1.2	%	
Break, 90°C	1.5	%	

Break, 120°C	1.9	%
Break, 150°C	2.1	%

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	35	J/m	ASTM D256A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	280	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	270	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования <sup>2</sup>	200	°C	
Викат Температура размягчения	255	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	4.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+3	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	8.0E+3	ohms-cm	ASTM D257

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 130	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	290 to 310	°C
Температура формы	130 to 140	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

#### NOTE

1. at 60 Mpa of cavity pressure
2. 20,000 hr

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

