

LNP™ STAT-KON™ ME006 compound

30% углеродное волокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* ME006 is a compound based on Polypropylene resin containing 30% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound MC-1006

Product reorder name: ME006

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.030	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.030	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	17300	MPa	ASTM D638
--	14000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	58.0	MPa	ASTM D638
Yield	56.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	57.0	MPa	ASTM D638
Break	55.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	0.50	%	ASTM D638
Yield	0.50	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	0.50	%	ASTM D638
Break	0.50	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	12300	MPa	ASTM D790
-- ⁷	12300	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	58.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	78.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	42	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	4.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	83	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	4.8	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	10.7	J	ASTM D3763
--	3.40	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	153	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	153	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	125	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	5.9E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	10 to 1.0E+3	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	193 to 204	°C	
Средняя температура	216 to 227	°C	
Передняя температура	238 to 249	°C	
Температура обработки (расплава)	227 to 249	°C	
Температура формы	32.2 to 48.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		

5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

