

## Ingeo™ 3052D

Polylactic Acid

NatureWorks® LLC

### Описание материалов:

Ingeo biopolymer 3052D, a NatureWorks LLC product, is designed for injection molding applications where the requirements are clarity with heat deflection temperatures lower than 120°F (49°C). See table at right for typical properties.

The variety of products made with Ingeo 3052D continues to grow rapidly. Applications include cutlery, cups, plates and saucers, and outdoor novelties, and this is just the beginning.

Главная Информация			
Характеристики	Биоразлагаемый Compostable Кристаллический Приемлемый пищевой контакт Высокая четкость Глянцевый Содержание возобновляемых ресурсов		
Используется	Одноразовая посуда Наружное применение		
Рейтинг агентства	ASTM D 6400 RU 13432 EC 10/2011 FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (210°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.50	%	
Relative Viscosity	3.30		
Четкость	Transparent		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	%	ASTM D638

Флекторный модуль	3550	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	108	МПа	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact	16	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура перехода стекла	55.0 to 60.0	°C	ASTM D3418
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	145 to 160	°C	ASTM D3418
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.025	%	
Температура бункера	21.1	°C	
Задняя температура	166	°C	
Средняя температура	193	°C	
Передняя температура	204	°C	
Температура сопла	204	°C	
Температура обработки (расплава)	199	°C	
Температура формы	23.9	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	МПа	
Screw Speed	100 to 175	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat