

## Fibremod™ GB407HP

40% стекловолокно

Polypropylene

Borealis AG

### Описание материалов:

Fibremod GB407HP is a 40 % long glass fibre reinforced polypropylene grade intended for injection moulding and extrusion. The long glass fibres, chemically coupled to the polypropylene matrix, are providing outstanding mechanical properties such as high strength, high stiffness and excellent impact behaviour.

Due to its excellent combination of properties this material can substitute in many applications other engineering plastics or metal alloys. A significant value of this material is the fact that it does not change its mechanical properties at humid conditions or water contact.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая прочность Высокая ударопрочность Перерабатываемые материалы Теплостойкость, высокая
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка <sup>1</sup>			Internal method
Vertical flow direction: 2.00mm	0.60	%	Internal method
Flow direction: 2.00mm	0.10	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 132/10)	123	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (1.00 mm)	9000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	140	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>	8400	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	200	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-20°C	32	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	28	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	57	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C	34	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	31	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	166	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	162	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	165	°C	ISO 306/A
--	145	°C	ISO 306/B
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формы	40.0 - 80.0	°C	
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	МПа	
Инструкции по впрыску			
Feeding Temperature: 40 - 80 °C Mass Temperature: 220 - 260 °C Back Pressure: Low to Medium Screw Speed: Low to Medium Flow Front Speed: 100 - 200 mm/s			
NOTE			
1.	150x80x2		
2.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

