

Kingfa API-1609

15% тальк

Polypropylene

Kingfa

Описание материалов:

PP-EPDM-T15

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Резиновая 2 УФ-стабилизатор		
Характеристики	Жесткий, высокий Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая прочность		
Используется	Автомобильные внутренние детали Оборудование для салона автомобиля		
Внешний вид	Неуказанный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.980 - 1.02	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0 - 12	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (23°C)	0.011 - 0.012	%	Internal method
Содержание золы ¹ (750°C)	15 - 18	%	ISO 3451
Weather Resistance ²	4.00 - 5.00		SAE J1960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	20.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ³	1700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ⁴	30.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁵ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, unannealed, 4.00mm span)	110	°C	ISO 75-2/B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость ⁶	HB	ISO 3795

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	0.0 - 2.0	hr
Задняя температура	200 - 220	°C
Средняя температура	205 - 230	°C
Передняя температура	215 - 240	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 245	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.350	MPa

Инструкции по впрыску

Processing Temp. Limit: 250°C

NOTE

- | | |
|----|-----------------------|
| 1. | 30 min |
| 2. | 250 kJ/m ² |
| 3. | 2.0 mm/min |
| 4. | 2.0 mm/min |
| 5. | 4 mm |
| 6. | 360×100×3 |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat