

RTP 305 FR L

30% стекловолокно

Polycarbonate

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber - Flame Retardant - Non-PBBO/E - Lubricated - UL94 V-0

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-251454		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.44	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.070	%	ASTM D570
Moisture Content	0.020	%	
Primary Additive	30	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8960	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	124	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	3.0 - 4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7930	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	179	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	160	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	800	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	149	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	146	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Соппротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹ (in Oil)	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.40		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	7.0E-3		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Dew Point	-28.9	°C
Температура обработки (расплава)	288 - 316	°C
Температура формы	82.2 - 121	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

