

RTP 1503-72D

20% стекловолокно

Thermoplastic Elastomer, Ether-Ester

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.35 - 0.45	%	ASTM D955
Moisture Content		%	
Primary Additive	20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3310	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	57.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	7.3	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	140	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	850	J/m	ASTM D4812
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	107	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	218 - 246	°C	
Температура формы	21.1 - 37.8	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	
Инструкции по впрыску			

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

