

## SLOVAMID® 66 T 35 FRY 7

35% полезных ископаемых

Polyamide 66

Plastcom

### Описание материалов:

PA 66 for injection moulding, chemically reinforced with 35 % mineral filler and non-halogen flame retardant, with heat resistance and nonflammability, achieves V 0 /3.2 mm/ in accordance with UL 94. Nonhalogen flame retardant guarantees excellent electric parameters like eg. electric strength and CTI. Application in electrotechnical industry: breakers, coil forms, covers, terminals.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 35% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химически Соединенные Огнестойкий Хорошие электрические свойства Без галогенов Стабилизация тепла Высокая термостойкость		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 66		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.58	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/0.325 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	0.62	%	
Flow	0.52	%	
Содержание воды	0.10	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8950	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	80.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Yield)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	120	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	1.5	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	210	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	35	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-13
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

