

## VENYL UC406

45% CarbonMineral

Polyamide 66

AD majoris

### Описание материалов:

VENYL UC406 is a 45 % mineral / carbon fibre reinforced polyamide 66 lubricated intended for Injection moulding.

#### APPLICATIONS

VENYL UC406 has been developed especially for demanding applications for good resistant final parts and rigidity combined with good stiffness and heat stabilization.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL UC406 is available only in black (VENYL UC406).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углерод \ минеральный, 45% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая жесткость		
	Хорошая термическая стабильность		
	Высокая жесткость		
	Смазка		
	Перерабатываемый материал		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.70 to 0.90	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.3	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	113	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль	8000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	165	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	31	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	240	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления (DSC)	256	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+5	ohms-cm	DIN 53482
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	295 to 310	°C	
Средняя температура	290 to 300	°C	
Передняя температура	285 to 295	°C	
Температура сопла	275 to 310	°C	
Температура формы	85.0 to 100	°C	
Давление впрыска	85.0 to 110	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	50.0 to 70.0	MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

