

TIPPLEN® H 145 F

Polypropylene Homopolymer

MOL Petrochemicals Co. Ltd.

Описание материалов:

TIPPLEN H 145 F is a homopolymer polypropylene with low molecular weight and narrow molecular weight distribution. This product has high melt flow and outstanding processability for shorter cycle times. This grade contains anti gas fading additive package.

TIPPLEN H 145 F is particularly suitable for bulked continuous filaments for carpets, high tenacity continuous filaments for straps and safety belts.

Continuous filament with medium tenacity is used for upholstery and sportswear. This grade is also suitable for low denier staple fibres for non-woven fabrics. It exhibits excellent anti-gasfading properties.

TIPPLEN H 145 F is also recommended for injection moulding of thin-walled packaging products, toys, household and kitchen articles.

TIPPLEN H 145 F is suitable for food contact. The product complies with Food Contact Regulations and Toy Safety Regulations.

Главная Информация

Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Устойчив к выцветанию газа Высокий поток Гомополимер Перерабатываемый материал
Используется	BCF пряжа Ковровая подложка Ткани Волокна Нити Мебель Неспецифические пищевые приложения Нетканые материалы Спортивные товары Штапельные волокна Обвязка Тонкостенная упаковка Игрушки
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ISO 1133

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	104		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	1800	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	39.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	8.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	1900	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C, Injection Molded)	3.0	кДж/м ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	109	°C	ISO 75-2/B
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	190 to 235	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	190 to 235	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

