

Celcon® M90-45XAP®

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celcon® acetal copolymer grade M90-45XAP® is a UV resistant, low emission version, medium viscosity polymer providing optimum performance in general purpose injection molding primarily for the interior automotive market. This grade provides overall excellent performance in many applications. Celcon® M90-45XAP® is formulated in custom colors for Toyota interior UV stabilized applications

| Главная Информация | | | |
|---|--|------------------------|-----------------|
| Добавка | УФ-стабилизатор | | |
| Характеристики | Низкая волатильность | | |
| | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению | | |
| | Универсальный | | |
| | Средняя вязкость | | |
| Используется | Применение в автомобильной области | | |
| | Автомобильные внутренние детали | | |
| | Универсальный | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.41 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg) | 8.00 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | ISO 294-4 |
| Vertical flow direction | 2.4 | % | ISO 294-4 |
| Flow direction | 2.5 | % | ISO 294-4 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2650 | MPa | ISO 527-2/1A/1 |
| Tensile Stress (Yield) | 64.0 | MPa | ISO 527-2/1A/50 |
| Растяжимое напряжение (Yield) | 9.0 | % | ISO 527-2/1A/50 |
| Флекторный модуль (23°C) | 2450 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс (23°C) | 77.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 4.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 6.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 6.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 151 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 91.0 | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления ¹ | 167 | °C | ISO 11357-3 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | |
| Flow | 1.1E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral | 1.2E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 - 100 | °C |
| Время сушки | 3.0 | hr |
| Задняя температура | 170 - 175 | °C |
| Средняя температура | 170 - 180 | °C |
| Передняя температура | 170 - 180 | °C |
| Температура сопла | 180 - 190 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 180 - 190 | °C |
| Температура формы | 80.0 - 120 | °C |
| Давление впрыска | 60.0 - 120 | MPa |
| Скорость впрыска | Slow-Moderate | |
| Удерживающее давление | 60.0 - 120 | MPa |
| Back Pressure | 0.00 - 0.500 | MPa |

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 180 to 200°C Zone 4 Temperature: 175 to 185°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

