

Ultramid® A3X2G10

50% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

A glass fibre reinforced injection moulding grade with improved flame retardance. Flame retardant based on red phosphorus; giving outstanding electrical properties and very high stiffness and strength.

Главная Информация	
UL YellowCard	E41871-233749
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Жесткий, высокий
	Высокая прочность
	Хорошая электрическая производительность
	Маслостойкость
	Огнестойкий
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.60	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	25.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	3.7 - 4.3	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70 - 1.1	--	%	ISO 62

Номер вязкости (96% H2SO4)	140	--	cm ³ /g	ISO 307
Усадка формы-Ограничено ¹	0.40	--	%	
Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение				IEC 60216
-- ²	125	--	°C	IEC 60216
-- ³	145	--	°C	IEC 60216
Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы	220	--	°C	
Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Passed	--		FMVSS 302
Polymer Abbreviation	PA66-GF50 FR	--		
Screw Speed			mm/sec	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16000	12000	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	180	130	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	3.0	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль ⁴ (1000 hr)	--	5400	МПа	ISO 899-1
Флекторный модуль	13000	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	11	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	13	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	50	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	55	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	14	20	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	1.5E-5 - 2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Lateral: 23 to 80°C	4.0E-5 - 5.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1300	--	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.35	--	W/m/K	DIN 52612
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность ⁵	33	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.60	5.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура бункера	80.0		°C	
Задняя температура	295		°C	
Средняя температура	295		°C	
Передняя температура	295		°C	
Температура сопла	295		°C	
Температура обработки (расплава)	290 - 300		°C	
Температура формы	80.0 - 90.0		°C	

Инструкции по впрыску

Residence Time : <10 min

NOTE

1. Test box with central gating, dimensions of base (107*47*1,5) mm, processing condition: TM = 320°C (unreinforced) or 330°C (reinforced), TW = 80°C
2. 20000 h
3. 5000 h

4. strain <= 0.5%, 23°C

5. 60*60*1 mm³

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

