

CABELEC® CC6057

Polypropylene Copolymer

Cabot Corporation

Описание материалов:

CABELEC CC6057 conductive concentrate is an electrically conductive concentrate, made from carbon black and a polypropylene copolymer. The concentrate can be diluted at high levels depending on the processing conditions and the targeted specification for the electrical resistivity. Its electrical and mechanical properties are not dependent on atmospheric conditions.

Applications

CABELEC CC6057 conductive concentrate can be used in extrusion applications such as sheets and corrugated sheets for packaging electronics, where freedom from the hazard of electrostatic discharge is required. CABELEC CC6057 conductive concentrate can also be used for injection moulding applications such as pallets or boxes where it can be diluted at high rates with natural or even recycled polypropylene.

| Главная Информация | |
|--------------------|--------------------------------------|
| Добавка | УГЛЕРОДНЫЙ черный |
| Характеристики | Сополимер |
| | Электропроводящий |
| Используется | Гофрированный лист |
| | Электрическое/электронное применение |
| | Медиа упаковка |
| | Упаковка |
| | Поддоны |
| | Лист |
| Внешний вид | Черный |
| Метод обработки | Экструзия |
| | Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес ¹ | 1.13 | g/cm ³ | Internal Method |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | ISO 1133 |
| 230°C/10.0 kg | 3.0 | g/10 min | |
| 230°C/21.6 kg | 74 | g/10 min | |
| 230°C/5.0 kg | 0.30 | g/10 min | |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress | | | ISO 527-2 |
| Yield, Injection Molded ² | 26.5 | MPa | |
| Yield, Injection Molded ³ | 27.1 | MPa | |
| Yield, Injection Molded ⁴ | 27.4 | MPa | |
| Растяжимое напряжение | | | ISO 527-2 |

| | | | |
|--------------------------------------|------|-----|---------|
| Break, Injection Molded ⁵ | 250 | % | |
| Break, Injection Molded ⁶ | 180 | % | |
| Break, Injection Molded ⁷ | 120 | % | |
| Флекторный модуль | | | ISO 178 |
| Injection Molded ⁸ | 1230 | MPa | |
| Injection Molded ⁹ | 1290 | MPa | |
| Injection Molded ¹⁰ | 1280 | MPa | |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Незубчатый изод ударная прочность | | | ISO 180 |
| Injection Molded ¹¹ | 80 | kJ/m ² | |
| Injection Molded ¹² | 75 | kJ/m ² | |
| Injection Molded ¹³ | 60 | kJ/m ² | |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности | | | Internal Method |
| -- ¹⁴ | 26 | ohms | |
| 0.400 mm ¹⁵ | 1.3E+5 | ohms | |
| 0.400 mm ¹⁶ | 5.6E+3 | ohms | |
| 0.400 mm ¹⁷ | 5.7E+2 | ohms | |
| Сопротивление громкости ¹⁸ | 1.2 | ohms-cm | Internal Method |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |
| Температура сопла | 220 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 200 to 220 | °C |
| Температура формы | 30.0 | °C |

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |
| Зона цилиндра 1 темп. | 190 to 220 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 190 to 220 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 190 to 220 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 190 to 220 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 190 to 220 | °C |
| Температура расплава | 190 to 220 | °C |

| NOTE | |
|------|------------------|
| 1. | CTM E023 |
| 2. | Dilution 55% ppc |
| 3. | Dilution 50% ppc |
| 4. | Dilution 40% ppc |

| | |
|-----|-----------------------------|
| 5. | Dilution 55% ppc |
| 6. | Dilution 50% ppc |
| 7. | Dilution 40% ppc |
| 8. | Dilution 55% ppc |
| 9. | Dilution 50% ppc |
| 10. | Dilution 40% ppc |
| 11. | Dilution 55% ppc |
| 12. | Dilution 50% ppc |
| 13. | Dilution 40% ppc |
| 14. | CTM E042E |
| 15. | Dilution 55% ppc, CTM E042D |
| 16. | Dilution 50% ppc, CTM E042D |
| 17. | Dilution 40% ppc, CTM E042D |
| 18. | CTM E043B |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

