

## RTP 1400 R-5800

Polyphenylsulfone

RTP Company

### Описание материалов:

High Flow

Главная Информация			
Характеристики	Высокая яркость		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (365°C/5.0 kg)	22 - 28	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.37	%	ASTM D570
Moisture Content	0.040	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2340	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	69.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	90	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	91.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	690	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	209	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+12	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	6.0	hr	
Dew Point	-31.7	°C	
Температура обработки (расплава)	343 - 388	°C	
Температура формы	138 - 163	°C	
Давление впрыска	68.9 - 138	MPa	

## Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

