

## Pearlthane® D91F88

Thermoplastic Polyurethane Elastomer

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

### Описание материалов:

Pearlthane® D91F88 is an aliphatic TPU supplied in colourless natural pellets. In addition to typical TPU properties like outstanding abrasion loss, PEARLTHANE® D91F88 offers excellent colour stability upon weather exposure. This product provides high quality film and good transparency. It is especially designed for high performance extrusion and film processes.

Pearlthane® D91F88 is especially recommended for extrusion applications for exterior automotive parts and a variety of high performance technical parts where weather resistance and transparency are required.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность цвета Хорошая стойкость к истиранию Хорошая устойчивость к погоде Высокое разрешение Алифатический		
Используется	Пленка Автомобильные внешние части		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Бесцветный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
20°C	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ISO 2781
Moisture Content		%	Internal method
Потеря истирания	35.0	mm <sup>3</sup>	ISO 4649
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	88		ASTM D2240, ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
100% strain	5.51	MPa	ASTM D412

100% strain	5.50	MPa	ISO 527
300% strain	16.0	MPa	ASTM D412, ISO 527
Прочность на растяжение (Yield)	26.5	MPa	ASTM D412, ISO 527
Удлинение при растяжении (Break)	420	%	ASTM D412, ISO 527

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления <sup>1</sup>	125 - 135	°C	Internal method

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	1.0 - 2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	165 - 175	°C
Зона цилиндра 2 температура.	175 - 185	°C
Зона цилиндра 3 темп.	185 - 195	°C
Зона цилиндра 4 темп.	190 - 200	°C
Температура матрицы	190 - 200	°C

#### Инструкции по экструзии

L/D Ratio: 25:1 to 30:1 Screw Compression Ratio: 2:1 to 3:1

#### NOTE

1. Temperature at which MFI = 10  
g/10 min @ 21.6 kg

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

