

## Plaslube® PPSU GF30 TL10 LE

Стекловолокно

Polyphenylsulfone

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Plaslube® PPSU GF30 TL10 LE is a Polyphenylsulfone (PPSU) product filled with glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Lubricated

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Низкий уровень извлечения Смазка		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.70	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	124	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	185	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	216	°C	
1.8 MPa, Unannealed	216	°C	
CLTE-Поток	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257

Диэлектрическая прочность <sup>1</sup>	19	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.57 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	160	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Задняя температура	357 to 391	°C	
Средняя температура	357 to 391	°C	
Передняя температура	357 to 391	°C	
Температура обработки (расплава)	343 to 399	°C	
Температура формы	110 to 149	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	

#### NOTE

1. Method A (Short-Time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

