

INLUBE PPGF20TF15HSFC

20% стекловолокно

Polypropylene

Infinity LTL Engineered Compounds

Описание материалов:

20% GLASS FIBER REINFORCED, 15% PTFE LUBRICATED HEAT STABILIZED POLYPROPYLENE BASED ON FDA COMPLIANT RAW MATERIALS.

Добавка Стабилизатор тепла РТFE лубрикант (15%) Характеристики Приемлемый пищевой контакт Стабилизация тепла Смазка Рейтинг агентства FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг Метод обработки Литье под давлением Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Доромовочная усадка-Поток (3.18 mm) 0.20 to 0.50 % ASTM D955 Поглощение воды (Еquilibrium) 0.030 % ASTM D956 Поглощение воды (Еquilibrium) 0.030 % ASTM D956 Поглощение воды (Еquilibrium) 0.030 % ASTM D970 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Прочность на растяжение (Вгеак) 40.0 МРа ASTM D638 Флекторный модуль 4650 МРа ASTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ітраст 43 Ј/гт ASTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ітраст 160 Ј/гт ASTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклочения при нагрузке (1.6 МРа, Изаполеаled) 104 °C ASTM D648 Злектрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удальное сопротивления при нагрузке (1.04 °C ASTM D648 Злектрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удальное сопротивление поверхности 1.0E+17 офпъв ASTM D257 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr	Главная Информация			
РЕГЕ лубрикант (15%) Характеристики Приемлемый пищевой контакт Стабилизация тепла Смазка Рейтинг агентства РЕОА пищевой контакт, неуказанный рейтинг Метод обработки Литье под давлением Оманческий Номинальное значение Единица измерения Метод обработки Олученный вес 1.15 9/стэ³ ASTM D792 Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) 0.20 to 0.50 9/4 ASTM D955 Поглощение воды (Еquilibrium) 0.030 9/4 ASTM D957 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Прочность на растяжение (Break) 40.0 МРа АSTM D638 Фректорный модуль 4650 МРа АSTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Impact 43 Ј/гт АSTM D256 Незубчатый изод Impact 160 Ј/гт АSTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклочения при нагрузке Гепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклочения при нагрузке По4. °C АSTM D648 Затектрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклочения при нагрузке По4. °C АSTM D648 Затектрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Обравное сопротивление поверхности 1.0E+17 офтив Семпература сушки 76.7 °C	Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполн	итель по весу	
Характеристики Приемлемый пищевой контакт Стабилизация тепла Смазка Рейтинг агентства FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг Метод обработки Литье под давлением Оизический Номинальное значение Бдиница измерения Метод испытания Удельный вес 1.15 g/cm³ ASTM D792 Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) 0.20 to 0.50 % ASTM D955 Поглошение воды (Equilibrium) 0.030 % ASTM D956 Поглошение воды (Equilibrium) 0.030 % ASTM D670 Механческие Номинальное значение Бдиница измерения Метод испытания Прочность на растяжение (Break) Флекторный модуль 4650 MPa ASTM D638 Флекторный модуль 4660 MPa ASTM D790 Flexural Strength 56.5 MPa ASTM D790 Bosqueйствие Hoминальное значение Бдиница измерения Метод испытания 3убчатый изод Impact 43 J/m ASTM D256 Heavyбчатый изод Impact 160 J/m ASTM D256 Tennosoй Hoминальное значение Бдиница измерения Метод испытания Температура отклочения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 104 °C ASTM D648 Знектрический Номинальное значение Бдиница измерения Метод испытания Метод испытания Кеспловой Номинальное значение Бдиница измерения Метод испытания Метод испытания Одельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Инъекция Номинальное значение Бдиница измерения Метод испытания АЗТМ D257 Инъекция Номинальное значение Бдиница измерения	Добавка	Стабилизатор тепла		
Стабилизация тепла Смажа Рейтинг агентства FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг Метод обработки Литье под давлением Оизический Hoминальное значение Eдиница измерения Mетод испытания Удельный вес 1.15 g/cm³ ASTM D792 Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) 0.20 to 0.50 % ASTM D955 Поглощение воды (Equillibrium) 0.030 % ASTM D570 Механические Hoминальное значение Eдиница измерения Метод испытания Прочность на растяжение (Break) 40.0 МРа ASTM D638 Флекторный модуль 4650 МРа АSTM D790 Воздействие Номинальное значение Eдиница измерения Метод испытания Зубчатый изод Ітраст 43 Ј/гт АSTM D256 Незубчатый изод Ітраст 160 Ј/гт АSTM D256 Тепловой Номинальное значение Eдиница измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 МРа, Unannealed) 104 °C АSTM D648 Злектрический Номинальное значение Eдиница измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Инъекция Номинальное значение Eдиница измерения Метод испытания Метод испытания Метод испытания Неминальное значение Eдиница измерения Метод испытания Метод испытания Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Инъекция Номинальное значение Eдиница измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки		РТГЕ лубрикант (15%)		
Стабилизация тепла Смажа Рейтинг агентства FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг Метод обработки Литье под давлением Оизический Hoминальное значение Eдиница измерения Mетод испытания Удельный вес 1.15 g/cm³ ASTM D792 Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) 0.20 to 0.50 % ASTM D955 Поглощение воды (Equillibrium) 0.030 % ASTM D570 Механические Hoминальное значение Eдиница измерения Метод испытания Прочность на растяжение (Break) 40.0 МРа ASTM D638 Флекторный модуль 4650 МРа АSTM D790 Воздействие Номинальное значение Eдиница измерения Метод испытания Зубчатый изод Ітраст 43 Ј/гт АSTM D256 Незубчатый изод Ітраст 160 Ј/гт АSTM D256 Тепловой Номинальное значение Eдиница измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 МРа, Unannealed) 104 °C АSTM D648 Злектрический Номинальное значение Eдиница измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Инъекция Номинальное значение Eдиница измерения Метод испытания Метод испытания Метод испытания Неминальное значение Eдиница измерения Метод испытания Метод испытания Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Инъекция Номинальное значение Eдиница измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки				
Рейтинг агентства FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг Метод обработки Литье под давлением Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельный вес 1.15 g/cm³ ASTM D792 Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) 0.20 to 0.50 % ASTM D955 Поглощение воды (Equilibrium) 0.030 % ASTM D570 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Прочность на растяжение (Break) 40.0 МРа ASTM D638 Флекторный модуль 4650 МРа ASTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ітраст 43 У/т АSTM D256 Незубчатый изод Ітраст 160 У/т АSTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 МРа, Uпаппеаled) 104 °C ASTM D648 Зовектрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 МРа, Uпаппеаled) 104 °C ASTM D648 Зовектрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 МРа, Uпаппеаled) 104 °C ASTM D648 Зовектрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 МРа, Uпаппеаled) 1.0E+17 офты АSTM D257 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 56.7 °C Время сушки 50.0 10.4.0 hr	Характеристики	Приемлемый пищевой конта	КТ	
Рейтинг агентства FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг Метод обработки Литье под давлением Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания АSTM D792 Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) 0.20 to 0.50 % ASTM D956 Поглощение воды (Equillibrium) 0.030 % ASTM D570 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Прочность на растяжение (Break) 40.0 МРа АSTM D638 Флекторный модуль 4650 МРа АSTM D790 Бездействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Impact 43 Ј/т АSTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Impact 43 Ј/т АSTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке 1.18 МРа, Unannealed) 104 °C АSTM D648 Зовектрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке 1.04 °C АSTM D648 Зовектрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке 1.05 Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке 1.05 С АSTM D648 Зовектрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения поверхности 1.05 С АSTM D648 Зовектрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Метод испытания Метод испытания АВТМ D257 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки		Стабилизация тепла		
Метод обработки Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельный вес 1.15 g/cm³ ASTM D792 Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) 0.20 to 0.50 % ASTM D955 Поглощение воды (Equilibrium) 0.030 % ASTM D570 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Прочность на растяжение (Break) Флекторный модуль 4650 МРа ASTM D638 Флекторный модуль 4650 МРа ASTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ітраст 43 Ј/гт АSTM D256 Незубчатый изод Ітраст 160 Ј/гт АSTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 МРа, Unannealed) 104 °C АSTM D648 Злектрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 оhms ASTM D257 Иньекция Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Метод испытания Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 оhms ASTM D257 Иньекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки 2.0 to 4.0		Смазка		
Метод обработки Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельный вес 1.15 g/cm³ ASTM D792 Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) 0.20 to 0.50 % ASTM D955 Поглощение воды (Equilibrium) 0.030 % ASTM D570 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Прочность на растяжение (Break) Флекторный модуль 4650 МРа ASTM D638 Флекторный модуль 4650 МРа ASTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ітраст 43 Ј/гт АSTM D256 Незубчатый изод Ітраст 160 Ј/гт АSTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 МРа, Unannealed) 104 °C АSTM D648 Злектрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 оhms ASTM D257 Иньекция Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Метод испытания Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 оhms ASTM D257 Иньекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки 2.0 to 4.0				
Физический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельный вес 1.15 g/cm³ ASTM D792 Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) 0.20 to 0.50 % ASTM D955 Поглощение воды (Equilibrium) 0.030 % ASTM D570 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Прочность на растяжение (Break) 40.0 MPa ASTM D638 Флекторный модуль 4650 MPa ASTM D790 Flexural Strength 56.5 MPa ASTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ітраст 43 J/m ASTM D256 Неморозатура отклонения при нагрузке (1.8 МРа, Изаниеваем) Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.04 °C ASTM D257 Иньекция Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Иньекция<	Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, неука:	занный рейтинг	
Удельный вес 1.15 g/cm³ ASTM D792 Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) 0.20 to 0.50 % ASTM D955 Поглощение воды (Equilibrium) 0.030 % ASTM D570 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Прочность на растяжение (Break) 40.0 MPa ASTM D638 Флекторный модуль 4650 MPa ASTM D790 Flexural Strength 56.5 MPa ASTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ітраст 43 J/m ASTM D256 Незубчатый изод Ітраст 160 J/m ASTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 104 °C ASTM D648 Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Иньекция Номинальное значение Единица измерения Нетоминальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Иньекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr	Метод обработки	Литье под давлением		
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) 0.20 to 0.50 % ASTM D955 Поглощение воды (Equilibrium) 0.030 % ASTM D570 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Прочность на растяжение (Break) 40.0 MPa ASTM D638 Флекторный модуль 4650 MPa ASTM D790 Бехигаl Strength 56.5 MPa ASTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Impact 43 J/m ASTM D256 Незубчатый изод Impact 160 J/m ASTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 104 °C ASTM D648 Зоктурческий Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Гемпература сушки 76.7 °C Время сушки 2.0 to 4.0	Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Поглощение воды (Equilibrium) 0.030 % ASTM D570 Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Прочность на растяжение (Break) 40.0 MPa ASTM D638 Флекторный модуль 4650 MPa ASTM D790 Бераздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Ітраст 160 J/m ASTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 104 °C ASTM D648 Зовектрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 104 °C ASTM D648 Зовектрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Иньекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr	Удельный вес	1.15	g/cm ³	ASTM D792
Механические Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Прочность на растяжение (Break) 40.0 MPa ASTM D638 Флекторный модуль 4650 MPa ASTM D790 Flexural Strength 56.5 MPa ASTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Impact 43 J/m ASTM D256 Незубчатый изод Impact 160 J/m ASTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 104 °C ASTM D648 Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Иньекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr	Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20 to 0.50	%	ASTM D955
Прочность на растяжение (Break) 40.0 MPa ASTM D638 Флекторный модуль 4650 MPa ASTM D790 Flexural Strength 56.5 MPa ASTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Impact 43 J/m ASTM D256 Незубчатый изод Impact 160 J/m ASTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 104 °C ASTM D648 Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr	Поглощение воды (Equilibrium)	0.030	%	ASTM D570
Флекторный модуль 4650 MPa ASTM D790 Flexural Strength 56.5 MPa ASTM D790 Bosqeйствие Hoминальное значение Eдиница измерения Meтод испытания Зубчатый изод Impact 43 J/m ASTM D256 Hesyбчатый изод Impact 160 J/m ASTM D256 Tenловой Hoминальное значение Eдиница измерения Meтод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 104 °C ASTM D648 9лектрический Hoминальное значение Eдиница измерения Meтод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Инъекция Hoминальное значение Eдиница измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr	Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Flexural Strength 56.5 MPa ASTM D790 Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Impact 43 J/m ASTM D256 Незубчатый изод Impact 160 J/m ASTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 104 °C ASTM D648 Злектрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr	Прочность на растяжение (Break)	40.0	MPa	ASTM D638
Воздействие Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Зубчатый изод Impact 43 J/m ASTM D256 Незубчатый изод Impact 160 J/m ASTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 104 °C ASTM D648 Злектрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr	Флекторный модуль	4650	MPa	ASTM D790
Зубчатый изод Impact 43 J/m ASTM D256 Незубчатый изод Impact 160 J/m ASTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 104 °C ASTM D648 Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr	Flexural Strength	56.5	MPa	ASTM D790
Незубчатый изод Impact 160 J/m ASTM D256 Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 104 °C ASTM D648 Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr	Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Тепловой Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 104 °C ASTM D648 Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr	Зубчатый изод Impact	43	J/m	ASTM D256
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) 104 °C ASTM D648 Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr	Незубчатый изод Impact	160	J/m	ASTM D256
(1.8 MPa, Unannealed) 104 °C ASTM D648 Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr	Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Электрический Номинальное значение Единица измерения Метод испытания Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr	Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa. Unannealed)	104	°C	ASTM D648
Удельное сопротивление поверхности 1.0E+17 ohms ASTM D257 Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr	, ,		-	
Инъекция Номинальное значение Единица измерения Температура сушки 76.7 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr	Удельное сопротивление поверхности		•	
Температура сушки 76.7 °C Время сушки 2.0 to 4.0 hr	Инъекция			
<u> </u>	Температура сушки	76.7	°C	
	Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
	Температура обработки (расплава)	193 to 227	°C	



www.russianpolymer.com Email: sales@su-jiao.com

Температура формы	37.8 to 65.6	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	МРа	
Screw Speed	40 to 70	rpm	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

