

LNP™ THERMOCOMP™ Noryl_PX2926 compound

Фирменная

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP NORYL_PX2926 compound is a reinforced high modulus PPE+PS. 5VA rated at 2.5 in black and at 3.0 in gray.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
	Серый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	107	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (100 mm Span)	8470	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 100 mm Span)	141	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	59	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	110	°C	ASTM D648
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Дуговое сопротивление ⁵	PLC 6	ASTM D495	
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 4	UL 746	
Высокоусиленное дуговое загорание (НАИ)	PLC 4	UL 746	
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4	UL 746	
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 0	UL 746	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	

Огнестойкость		UL 94
1.47 mm	V-1	
3.00 mm	V-0	
2.57 mm	5VA	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104 to 110	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%
Задняя температура	260 to 304	°C
Средняя температура	271 to 310	°C
Передняя температура	282 to 316	°C
Температура сопла	293 to 316	°C
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C
Температура формы	76.7 to 104	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm

NOTE

1. Type I, 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. 2.6 mm/min
4. 2.6 mm/min
5. Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

