

CYCOLAC™ FXS610SK resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

CYCOLAC FXS610SK is a multi purpose ABS injection moulding grade, providing a favourable balance of engineering properties. CYCOLAC FXS610SK is suitable for those applications that require sparkle colour effects.

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.06	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	25	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	24.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	1.0	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	98.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			
Yield	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	35.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Yield	3.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	9.0	%	ISO 527-2/5
Fracture	8.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	74.0	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	89.0	mg	Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность ³			ISO 179/1eA
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact ⁴			ISO 180/1A
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	92.0	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	80.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	100	°C	ISO 306/B50
--	102	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
0.800mm, in oil	35	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	26	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	18	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
50 Hz	2.70		IEC 60250
60 Hz	2.70		IEC 60250
1 MHz	2.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
50 Hz	4.0E-3		IEC 60250
60 Hz	4.0E-3		IEC 60250
1 MHz	9.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 - 95.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	200 - 240	°C
Средняя температура	220 - 260	°C
Передняя температура	220 - 260	°C
Температура сопла	210 - 250	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4
5.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

