

## LEXAN™ LUX7189 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Lexan\* LUX7189 is an injection moldable, high light reflectance FR grade. Contains non-brominated, non-chlorinated flame retardant systems, UV stabilized.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101387318	E121562-102064211	
Добавка	Огнестойкий UV Stabilizer		
Характеристики	Бром бесплатно Без хлора Огнестойкий Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая отражательная способность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	2700	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	60.0	MPa	
Break	52.0	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield	6.0	%	
Break	110	%	
Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span)	2700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	98.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	100	J/m	
23°C	150	J/m	

Незубчатый изод Impact (23°C)	2100	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	59.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	135	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	125	°C	
Викат Температура размягчения	140	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.5E-5	cm/cm/°C	

<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость		UL 94
1.50 mm	V-0	
2.50 mm	5VB	
3.00 mm	5VA	

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	249 to 271	°C
Средняя температура	260 to 282	°C
Передняя температура	271 to 293	°C
Температура сопла	266 to 288	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 293	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

#### NOTE

- 50 mm/min
- Type I, 50 mm/min
- Type I, 50 mm/min
- 1.3 mm/min
- 1.3 mm/min
- Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

