

AVP™ GYYHSUVCP

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

AVP™ GYYHSUVCP is a Polyamide 66 (Nylon 66) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Good UV Resistance

Heat Stabilizer

Lubricated

UV Stabilized

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Смазка		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.3 to 1.5	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Ultimate, 3.18 mm)	79.3	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль ² (3.18 mm, 50.8 mm Span)	2480	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	43	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm)	76.7	°C	ASTM D648
Температура плавления	249	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	

Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%
Задняя температура	249 to 282	°C
Средняя температура	260 to 288	°C
Передняя температура	271 to 304	°C
Температура сопла	271 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	271 to 304	°C
Температура формы	65.6 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 1.03	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE

1. 51 mm/min
2. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

