

## LNP™ STAT-KON™ DX07323 compound

Фирменная

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

LNP STAT-KON DX07323 is a compound based on polycarbonate resin containing conductive fillers. Added features of this compound includes: ESD safe and excellent low-temperature impact performance, intended for compliance to ATEX.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101283809		
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Защита от ЭСП Ударопрочность при низкой температуре		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/10.0 kg)	55	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/10.0 kg)	50.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.50	%	Internal Method
Flow : 24 hr	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Across Flow	0.50	%	Internal Method
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2400	MPa	ASTM D638
--	2400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	45.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/5
Break	55.0	MPa	ASTM D638
Break	44.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			ASTM D638, ISO 527-2/5
Yield	5.0	%	
Break	9.0	%	
Флекторный модуль			

--	2200	MPa	ASTM D790
-- <sup>2</sup>	2400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	84.0	MPa	ASTM D790
--	88.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
-40°C	100	J/m	ASTM D256
23°C	180	J/m	ASTM D256
-40°C <sup>3</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>4</sup>	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-40°C	1500	J/m	ASTM D4812
23°C	1600	J/m	ASTM D4812
-40°C <sup>5</sup>	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C <sup>6</sup>	130	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	125	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>7</sup>	124	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+6 to 1.0E+10	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+6 to 1.0E+10	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (2.50 mm)	V-1		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	271 to 293	°C	
Средняя температура	282 to 304	°C	
Передняя температура	293 to 316	°C	
Температура сопла	288 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C	

Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	80*10*4
6.	80*10*4
7.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

