

## RTP 2303 A TFE 15

20% стекловолокно

Polyurethane

RTP Company

### Описание материалов:

Glass Fiber - PTFE Lubricated

| Главная Информация  |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                                     | Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка   | PTFE лубрикант (15%)  |                   |                 |
| Характеристики  | Смазка  |                   |                 |
| Соответствие RoHS   | Свяжитесь с производителем                                    |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.44  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                          | 0.10 - 0.30   | %                 | ASTM D955       |
| Moisture Content  | 0.010   | %                 |                 |
| Primary Additive  | 20  | %                 |                 |
| Механические  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения   | 5860  | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение                                     | 107   | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield)                            | 4.0 - 5.5   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль   | 5170  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength   | 162   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm)                              | 160   | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm)                            | 830   | J/m               | ASTM D4812      |
| Воспламеняемость  | Номинальное значение  | Метод испытания   |                 |
| Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.) | НВ  | UL 94             |                 |
| Инъекция  | Номинальное значение  | Единица измерения |                 |
| Температура сушки   | 107   | °C                |                 |
| Время сушки   | 4.0 - 6.0   | hr                |                 |
| Dew Point   | -40.0   | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)                            | 221 - 243   | °C                |                 |
| Температура формы   | 51.7 - 93.3   | °C                |                 |
| Давление впрыска  | 68.9 - 103  | MPa               |                 |
| Инструкции по впрыску                                       |   |                   |                 |

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

