

## LEXAN™ 3412ECR resin

20% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LEXAN 3412ECR Polycarbonate (PC) resin is a 20% glass fiber filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant GF-PC has an UL-94 V0 rating and is available in various opaque color options. LEXAN 3412ECR is a resin designed to meet the needs of high stiffness applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-302577		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора		
	Жесткий, высокий		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	7.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.20 - 0.50	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.20 - 0.50	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.29	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.12	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	5500	MPa	ASTM D638
--	6000	MPa	ISO 527-2/1

Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	90.0	MPa	ASTM D638
Yield	95.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>3</sup>	87.0	MPa	ASTM D638
Fracture	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	3.1	%	ASTM D638
Yield	2.8	%	ISO 527-2/5
Fracture	3.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>5</sup>	5000	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	5500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	140	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>7</sup>	156	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>8</sup>			
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>9</sup>			
-30°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	110	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>12</sup>			
-30°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	20.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>13</sup>	141	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>14</sup>	136	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	147	°C	ASTM D1525 <sup>15</sup>
--	145	°C	ISO 306/B50

--	146	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.30		IEC 60250
60 Hz	3.30		IEC 60250
1 MHz	3.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	0.020		IEC 60250
60 Hz	0.020		IEC 60250
1 MHz	0.010		IEC 60250
Дуговое сопротивление <sup>16</sup>	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура загорания провода свечения (1.00 mm)	825	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	40	%	ISO 4589-2
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	266 - 288	°C
Средняя температура	277 - 299	°C
Передняя температура	288 - 310	°C
Температура сопла	282 - 304	°C
Температура обработки (расплава)	288 - 310	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*3 sp=62mm
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*4 mm
14.	80*10*4 mm
15.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
16.	Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

