

ULTEM™ HU2100 resin

10% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

10% Glass fiber filled, standard flow Polyetherimide (Tg 217C). US FDA and European Food Contact approved. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO 10993 or USP Class VI).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Биологическая Совместимость Соответствие пищевого контакта		
Используется	Препараты Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный ISO 10993 USP категория VI Европейский пищевой контакт, не Номинальный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/3.8 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	1.0	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.60	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4680	MPa	ASTM D638
--	4500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	114	MPa	ASTM D638
Yield	115	MPa	ISO 527-2/5

Fracture ³	115	MPa	ASTM D638
Fracture	115	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	6.0	%	ASTM D638
Fracture	4.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	5500	MPa	ASTM D790
-- ⁷	4500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	185	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	160	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	53	J/m	ASTM D256
23°C	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод ударная прочность ¹⁰			ISO 180/1U
-30°C	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	10.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	205	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ¹¹	205	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	223	°C	ASTM D1525 ¹²
--	212	°C	ISO 306/B50
--	217	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 150°C	2.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 23 to 150°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	170	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	170	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	15	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	80.0 - 120	°C
Задняя температура	340 - 395	°C
Средняя температура	350 - 405	°C
Передняя температура	360 - 415	°C
Температура сопла	350 - 405	°C
Температура обработки (расплава)	370 - 410	°C
Температура формы	140 - 180	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	120*10*4 mm
12.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

