

Radiflam® S RV300 HF 333 NER 1531

30% стекловолокно

Polyamide 6

Radici Plastics

Описание материалов:

PA66 flame retardant injection moulding grade, halogen and red phosphorus free. 30% glass fiber reinforced. Black colour.

Suitable for parts requiring fire retardancy along with high stiffness and good mechanical resistance.

Good electrical insulating properties. Rated V-0 according to UL-94.

ISO 1043 : PA6 GF30 FR(40+72)

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Электрически изолирующий			
	Огнестойкий			
	Без галогенов			
	Высокая жесткость			
	Низкое (до нет) содержание фосфора			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6 GF30 FR(40 72)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	--	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10700	--	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	130	--	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.2	--	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ¹	9500	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	200	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	55	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	190	--	°C	ISO 75-2/Af

Викат Температура размягчения	210	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ³	220	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	--	°C	
2.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
1.00 mm	725	--	°C	
2.00 mm	775	--	°C	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			
3.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

