

SHINSTRAG30TKB (PA66)

Стекловолокно

Polyamide 66

Shinil Chemical Industry Co., Ltd.

Описание материалов:

SHINSTRAG is our flagship product - provide improved modulus, impact resistance and heat resistance which are the weak points of plastic materials. Generally, SHINSTRAG satisfy requirements by customizing (1) impact resistance, (2) scratch resistance, (3) abrasion, (4) chemical resistance, (5) processability and (6) heat resistance. In addition to the excellent products, we are offering total solution optimizing product design and customer's process lines through Computer Aided Engineering (CAE).

SHINSTRAG can be produced with PC, HIPS, PE, PP, PA-6 and PA-6,6 in our proprietary dispersion technology and used in many applications such as exterior and interior auto parts, home appliance and construction materials.

APPLICATION: air intake manifold

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Используется	Электроприборы		
	Область архитектурного применения		
	Автомобильные внутренние детали		
	Автомобильные внешние части		
Внешний вид	Черный		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.30 - 0.60	%	Internal method
Moisture Content	0.040	%	ISO 15512
Содержание золы	27 - 33	%	ISO 3451-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9800	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break)	183	MPa	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	8650	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-40°C	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	210	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления (DSC) ²	220	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ³	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 270	°C	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	10°C/min		
3.	23°C/50% RH		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat