

## PENTAMID A GV35 HYD schwarz

35% стекловолокно

Polyamide 66

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat and hydrolysis stabilised polyamide 66, 35% glass fiber reinforced

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу
Добавка	Сопротивление гидролизу Стабилизатор тепла
Характеристики	Сверхвысокая прочность Жесткий, хороший Термическая стабильность
Используется	Чехол
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	0.80	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.35	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	5.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	1.5	--	%	ISO 62
Номер вязкости	140	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	250	--	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	8600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	190	140	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	4.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9400	--	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	250	--	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	12	17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	85	90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	255	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	35	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.50	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	450	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>				
□□ ISO Description: PA66, MHWRC, 14-110 N, GF35The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.				
□□□□ ISO Description: PA66, MHWRC, 14-110 N, GF35				
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>		<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.090		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Задняя температура	270 - 295		°C	
Средняя температура	285 - 300		°C	
Передняя температура	285 - 295		°C	
Температура обработки (расплава)	290		°C	
Температура формы	80.0		°C	
Давление впрыска	81.0		МПа	

Удерживающее давление	48.6	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

