

## ULTEM™ 1285 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Transparent Polyetherimide blend. ECO Conforming. US FDA and EU Food Contact compliant in recognized colors.

Главная Информация			
Характеристики	ЭКО в соответствии с требованиями Соответствие пищевого контакта		
Рейтинг агентства	ЕС эко FDA пищевой контакт, не Номинальный Европейский пищевой контакт, не Номинальный		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (295°C/6.6 kg)	8.1	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 - 0.70	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	3380	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	110	MPa	ASTM D638
Fracture	82.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (100 mm Span)	3380	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 100 mm Span)	165	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	27	J/m	ASTM D256
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	950	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	40.7	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	165	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	181	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>

Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	4.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	4.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 - 149	°C
Время сушки	4.0 - 8.0	hr
Время сушки, максимум	24	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	282 - 316	°C
Средняя температура	288 - 321	°C
Передняя температура	293 - 327	°C
Температура сопла	299 - 332	°C
Температура обработки (расплава)	299 - 332	°C
Температура формы	93.3 - 149	°C
Back Pressure	0.689 - 1.38	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	2.6 mm/min
6.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

