

## TUFLIN™ HS-7029 NT 7

Linear Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

TUFLIN™ HS-7029 NT 7 Linear Low Density Polyethylene Resin is an ethylene-hexene copolymer designed for cast and blown film applications such as trash bags, industrial can liners, heavy duty shipping sacks and retail bags. Films extruded with HS-7029 exhibit superb toughness, high tensile strength and elongation, excellent tear and puncture resistance, and are readily heat sealable.

Applications: Trash bags, industrial can liners, heavy duty shipping sacks and retail bags

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1520(c)3.1a (with Restrictions)

Consult the regulations for complete details

Главная Информация			
Добавка	Вспомогательные средства для обработки		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.3	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	Internal method
Энергия прокола пленки	3.39	J	Internal method
Сила прокола пленки	44.5	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки	18.6	J/cm <sup>3</sup>	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD	82.7	J/cm <sup>3</sup>	ASTM D882
TD	91.0	J/cm <sup>3</sup>	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD	221	MPa	ASTM D882
2% secant, MD	200	MPa	ASTM D882
1% secant, TD	303	MPa	ASTM D882
2% secant, TD	255	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield	10.3	MPa	ASTM D882
TD: Yield	11.7	MPa	ASTM D882
MD: Fracture	33.8	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	29.6	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	500	%	ASTM D882

TD: Fracture	600	%	ASTM D882
Ударное падение Dart	160	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength <sup>1</sup>			ASTM D1922
MD	350	g	ASTM D1922
TD	600	g	ASTM D1922
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Викат Температура размягчения	99.0	°C	ASTM D1525
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Блеск (45°)	22		ASTM D2457
Haze	28	%	ASTM D1003

#### Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions for 1 mil monolayer blown film at 100%

Die Diameter: 8 in.

Screw Type: DSB II

Die Gap: 70 mil

Melt Temperature: 405 °F

Output: 12 lb/hr/in. of die circumference

Screw Size: 3.5 in.

Blow-Up Ratio: 2.5 to 1

Screw Speed: 39 rpm

Frost Line Height: 52 in.

#### NOTE

1. Method B

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

