

Medalist® MD-12170 XRD (PRELIMINARY DATA)

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Medalist MD-12170 XRD is designed for medical and healthcare applications requiring high elasticity and tensile strength. Medalist MD-12170 XRD is a translucent grade, can be sterilized and is suitable for injection molding and extrusion. This grade also exhibits excellent adhesion to polypropylene. Every ingredient used to formulate this product is either "generally recognized as safe" (GRAS), prior sanctioned, subject to an effective Food Contact Notification (FCN), subject to a Threshold of Regulation (TOR) or identified in one or more sections of Title 21 of the code of Federal Regulations published by the US FDA.

Главная Информация			
Характеристики	Низкий удельный вес Без наполнителей Низкая плотность Гладкость Низкий уровень жидкости Средняя твердость		
Используется	Препараты Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	ISO 10993 часть 5		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.890	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec)	70		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain)	2.12	MPa	ISO 37
Растяжимое напряжение-Поперечный поток (Break)	12.9	MPa	ISO 37
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break)	850	%	ISO 37

Tear Strength ¹			ISO 34-1
Transverse flow	27	kN/m	ISO 34-1
Flow	36	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия ² (70°C, 22 hr)	33	%	ISO 815

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	160 - 177	°C
Средняя температура	182 - 204	°C
Передняя температура	193 - 216	°C
Температура сопла	182 - 227	°C
Температура обработки (расплава)	182 - 227	°C
Температура формы	26.7 - 48.9	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 12.7	mm

Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

NOTE

1. Method B, right-angle specimen
(without cut)
2. Type a

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

